

装配一览 - 前轮制动器

 提示

- ◆ 每次更换制动摩擦片后，要在停车状态下将制动踏板多次用力踩到底，以使制动摩擦片占据与其运行状态相应的位置。
- ◆ 为了从制动液储液罐中吸出制动液，可使用制动液加注和排气装置 -VAS 5234-。
- ◆ 拆卸制动钳或分离制动软管前，必须使用制动踏板加载装置 -V A.G 1869/2- 或 -FVG 1869/2G - (同时卸除压力)。

- 1 - 盖板
 - 12 Nm
- 2 - 星形螺栓
 - 内部通风
 - 磨损限值 → Kapitel
 - 原则上在同一车桥上一起更换
 - 拆卸前先拧下制动钳和制动器支架
- 3 - 制动盘
 - 4.5 Nm
- 4 - 星形螺栓
 - 用锂基润滑脂略微润滑摩擦片导向面。
- 5 - 制动器支架
 - 不包括背板的厚度 14 mm
 - 带右前制动摩擦片磨损指示
 - 出现相应的磨损时（极限：约 4 mm）组合仪表中的指示灯会亮起，可单独更换触点传感器
 - 磨损极限：2 mm 不包括背板
 - 检查厚度 → 手册
 - 原则上在同一车桥上一起更换
 - 拆卸和安装 → Kapitel
- 6 - 制动摩擦片
 - 更换制动摩擦片时不要拧下制动软管
 - 拆卸和安装 → Kapitel
 - 维修 → Kapitel
 - 分配 → 电子备件目录 (ETKA)
- 7 - 制动钳
 - 35 Nm
- 8 - 自锁式六角螺栓
 - 再次安装时注意清洁
 - 200 Nm
- 9 - 带筋螺栓
 - 带螺栓安装的制动器支架
 - 分配 → 电子备件目录 (ETKA)
- 10 - 车轮轴承罩
 - 注意正确的安装位置
 - 35 Nm
- 11 - 带环形接头和带孔螺栓的制动软管
 - 8 Nm
- 12 - 固定夹
- 13 - 支架
- 14 - 螺栓

